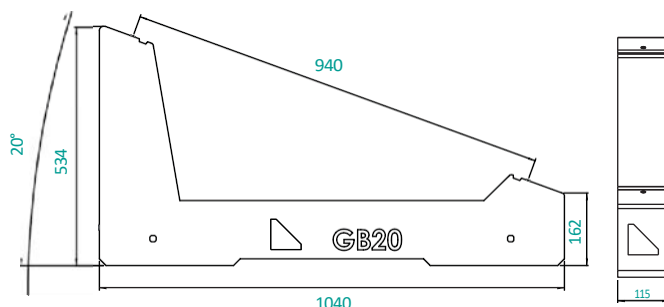


GB20



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Materialeigenschaften

Betonzusammensetzung **RCK 55**
Hydraulisches Zementbindemittel PORTLAND TYP I **52.5R**
Maximale Aggregatgröße **14mm**

Merkmale Zubehör

Stahlbuchsen mit M8-Gewinde

Merkmale der Rüstung

Material: **B450C-Stahl mit hoher Haftfähigkeit und Schweißbarkeit;**
Durchmesser: **Ø 6 mm;**
Typ: **gerippt;**
Charakteristische Spannungen: **f_{ym} 450Mpa - f_{tnom} 540Mpa**

Prüfbericht Nr.: 0389A/23

VOLUMENMASSE	2400	Kg/m ³
Korngröße (maximale inerte Größe)	14	mm
Druckfestigkeitsklasse	C45/55	Klasse
Druckfestigkeit (kubisch) nach 28 Tagen	>55	N/mm ²
Maximaler Wasserzementwert	0,45	-
CLS-Konsistenzklasse	XC4	S4 Flüssigkeit
Bruchlast (28-tägiger Aushärtungszyklus)	566	KN

Normativer Verweis

Die Zusammensetzung dieses innovativen Zements ermöglicht eine sehr hohe normalisierte Festigkeit und eine hohe Anfangsfestigkeit gemäß der UNI-EN 197.

