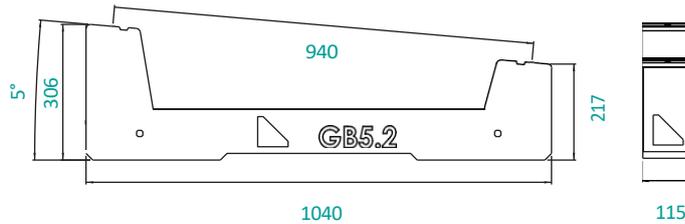


# GB5.2



## TECHNISCHE INFORMATIONEN

### Materialeigenschaften

Betonzusammensetzung **RCK 55**  
 Hydraulisches Zementbindemittel PORTLAND TYP I **52.5R**  
 Maximale Aggregatgröße **14mm**

### Merkmale Zubehör

**Stahlbuchsen mit M8-Gewinde**

### Merkmale der Rüstung

Material: **B450C-Stahl mit hoher Haftfähigkeit und Schweißbarkeit;**  
 Durchmesser: **Ø 6 mm;**  
 Typ: **gerippt;**  
 Charakteristische Spannungen: **f<sub>ynom</sub> 450Mpa - f<sub>tnom</sub> 540Mpa**

**Prüfbericht Nr.:** 0389A/23

VOLUMENMASSE	2400	Kg/m <sup>3</sup>
Korngröße (maximale inerte Größe)	14	mm
Druckfestigkeitsklasse	C45/55	Klasse
Druckfestigkeit (kubisch) nach 28 Tagen	>55	N/mm <sup>2</sup>
Maximaler Wasserzementwert	0,45	-
CLS-Konsistenzklasse	XC4	S4 Flüssigkeit
Bruchlast (28-tägiger Aushärtungszyklus)	566	KN

### Normativer Verweis

Die Zusammensetzung dieses innovativen Zements ermöglicht eine sehr hohe normalisierte Festigkeit und eine hohe Anfangsfestigkeit gemäß der UNI-EN 197.

